

Selvkørende mikservogn gav den bedste logistik

Sidegevinster: Kaja Jepsen og Morten Karlsen fik markante sidegevinster ved køb af selvkørende Siloking i form af sparet tid, mindre vedligehold og en mere præcis fodring.

Tekst og foto: Claus Solhøj

Med købet af en ekstra ejendom ved Kærup stod Kaja Jepsen og Morten Karlsen med dyr og foder på to ejendomme med 10 km mellem hovedejendommen i Outrup med 240 jersey-årskøer og den nye ejendom med kvierne.

Løsningen gav rigtig god mening med ekstra plads til opdrættet, ekstra siloplads og ekstra gyllekapacitet, men den gav også nogle logistikmæssige udfordringer, når der nu skulle opbevares grovfoder og fodres på to forskellige steder. Med til at komplicere logistikudfordringen var det faktum, at bedriftens ek-

Siloking

- Verdens største producent af selvkørende fuldfoederblandere.
- Produktprogrammet spænder fra 13 til 32 kubikmeter blande kapacitet.
- Dansk forhandler af de tyske maskiner er Brdr. Holst Sørensen.

sisterende bugserede fuldfoederblander og traktoren foran den begge havde et timetal, som gjorde, at en udskiftning nærmede sig.

Løsningen på logistikudfordringen blev at reducere tre maskiner til én ved at købe en selvkørende Siloking SelfLine 2519 500+. I samme omgang blev en læsemaskine til de øvrige læseopgaver på bedriften udskiftet, så den bedre matcher de nye krav.

Siloking'en havde de haft på prøve i 12 dage i sommer i en lidt mindre produktserie, hvor de nåede at blive dus med den. Med den nye lidt større model har de bl.a. fået bedre adgang til servicepunkterne og blanderkarret.

Færre dæk at skifte

»Det er bedre kun at have

en motor, der skal startes op hver morgen end tre. De to af tre motorer ville kun køre få minutter hver dag«, forklarer Morten Karlsen.

Foruden færre vedligehold-



Morten Karlsen blev dus med den selvkørende maskine, da de havde en lidt mindre model på prøve i 12 dage.



På bagsiden af fræserhovedet sidder NIR-sensoren fra FoderTeknik godt beskyttet.



◀ **Ved** vejkørsel låses bagerste aksel, så der kun styres med forhjulene. Den høje opbygning og den fremrykkede kabine giver et fremragende overblik, og ved vejkørsel kan fræserhovedet sænkes helt ned.

For det tredje bevirker udtagningen med fræserhovedet en hurtig og effektiv opblanding i blandekarret. Udtagningsteknikken giver også en ren snitflade i stakke- ne, minimal varmedannelse i stakkene og dermed lavere fo- derspild.

»Vi har før døjet med var- medannelse i foderstrengen, så vi er spændt på at se til sommer, hvordan det nu går med den selvkørende«, siger Morten Karlsen.

Tillid til forhandleren

Maskinen er leaset for en fem- årig periode, og samlet set går resultatet af udskiftningen stort set i nul.

Forventningen er dog, at maskinen holder væsentligt længere end fem år, bl.a. fordi centrale sliddele i blandekar- ret er hårdmetal-forstærket med Silonox. Motor, trans- mission og hydraulik er i prin- cippet 'hyldevarer' fra kend- te producenter som Volvo og Bosch-Rexroth. Desuden er maskinen udstyret med cen- tralsmøring.

Importør og forhand- ler af Siloking er Brdr. Holst Sørensen, og det skaber eks- tra tryk omkring anskaf- felsen.

»Vi fornemmer, at Brdr. Holst Sørensen er et firma, der vil det her«, slutter Morten Karlsen.

delsesomkostninger ved at gå fra tre til en maskine er der også markant færre dæk at skif- te, når de bliver slidt. Det tæller alt sammen på plussiden.

Det samme gør komforten. Den selvkørende enhed er byg- get op på et luftaffjedret last- bilchassis med kabinen place- ret foran forreste aksel og med god højde og overblik fra fører- sædet.

Til vejkørsel er den udstyret med en 40 km/time-transmis- sion, og ved kørsel mellem de to ejendomme låses bagerste aksel, så der kun styres på for- reste aksel, og frihøjden gør, at fræserhovedet kan sænkes helt ned i transportstilling.

I alt fire kameraer gør det muligt konstant at oriente- re sig fra kabinen hele vejen rundt om maskinen.

Det er bedre kun at have en motor, der skal startes op hver morgen, end tre. De to af tre motorer ville kun køre få minutter hver dag.

Sparer en time daglig

Nu har den kørt nogle mæne- der hos det unge ægtepar, og løsningen sparer ikke bare en time om dagen på fodringsar- bejdet, men har også givet en mere ensartet fodring og mar- kant mindre restfoder på fo- derbordet.

Det skyldes tre ting. For det første har Kaja Jepsen og Morten Karlsen valgt at ud- styre maskinen med en NIR- sensor fra FoderTeknik, hvil- ket den er forberedt for fra den sydtyske fabriks side. Dermed udlignes de forskelle i den dag- lige fodring, der skyldes tør- stofvariationer i grovfoderet.

»Vi har ikke længere dage, hvor der ligger store mængder foder tilbage, eller foderbor- det er helt slikt. Fremtiden med sunde og højtydende køer er helt sikkert at fodre så ens som muligt fra dag til dag«, på- peger Kaja Jepsen.

For det andet gør kombina- tionen af fræserhovedet, læsse- båndet med returkørsel og ve- jesystemet på blandekarret det lettere at ramme præcist, når der blandes foder.